

г.Серпухов

«11» января 2021 года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

к твердосплавному инструменту, передаваемому на переточку,
восстановление и нанесение износостойких покрытий

1. Продукция должна иметь сопроводительные документы с указанием реквизитов Заказчика, наименования изделий, количества изделий по каждому типоразмеру, видов наносимых покрытий.
2. Каждое изделие должно быть упаковано в индивидуальную пластиковую тару, чтобы полностью исключить повреждение продукции при транспортировке. По согласованию Сторон, при заключении долгосрочного договора с оговоренным объемом передаваемой продукции Исполнитель может предоставить свою многоразовую оборотную тару.
3. На поверхности продукции, во внутренних каналах и на базовых поверхностях не допускается наличие остатков окалины и реагентов от термической обработки.
4. На продукции, поступающей на покрытие, не допускается наличие антикоррозийных, гальванических, защитных и каких-либо иных покрытий, кроме инструментальных (сделанных методом напыления).
5. Не допускается передача для нанесения покрытия продукции:
 - со сварными, паяными, клеевыми соединениями;
 - со следами эпоксидных и иных компаундов;
 - с элементами из цветных металлов и сплавов;
 - имеющей сборные резьбовые или другие соединения из разнородных материалов.
6. Минимальная партия заказа на переточку – от 1 (одного) наименования.
7. Минимальная партия одного наименования инструмента – от 1 (одной) шт.
8. Возможно полное восстановление (переточка / восстановление + покрытие), либо только покрытие инструмента. Виды наносимых покрытий: BALINITLATUMA/BALINITALCRONAPRO и различные виды специальных покрытий на основе нитридов Ti и Al для работы по титану, жаропрочным и прочим сталям и сплавам.
9. Стандартный способ доставки – самовывоз. Возможна доставка «Деловыми линиями», «СДЭК», «DHL» с последующим выставлением счета заказчику, либо любым иным способом по согласованию с заказчиком.
10. Возможная геометрия переточки: переточка инструмента по типовой геометрии любых производителей с восстановлением оригинальной геометрии перетачиваемого инструмента.
11. Ограничение по габаритам инструмента: диаметр от ф 3,0 до ф 32,0 длина перетачиваемого инструмента от 50,0 мм до 250,0 мм.
12. Основные понятия:
 - Переточка – уменьшение диаметра рабочей части, уменьшение общей и рабочей длины;
 - Восстановление – сохранение диаметра рабочей части, сохранение рабочей длины, уменьшение общей длины;
 - Покрытие – только нанесение покрытия на инструмент без переточки или восстановления.

13. Допустимый износ инструмента, получаемого от Заказчиков:
 - для переточки – зависит от диаметра инструмента, но не более 0,6 мм;
 - для восстановления – зависит от диаметра инструмента, но не более 2,0 мм по диаметру и не более 20% от общей длины;
 - для переточки фрез по торцу и переточке сверл – зависит от диаметра инструмента, но не более 0,6 мм по диаметру и не более 20% от общей длины инструмента.
14. Окончательная цена оказываемых услуг формируется по каждой позиции передаваемого инструмента после проведения входного контроля и определения реального состояния передаваемого инструмента.